

Instrucciones Generales  
Para el uso  
Del



**SPOT CAR 5500**

**Incluye carro y Kit básico de reparación**

Industria Argentina

## **Medidas de seguridad:**

La instalación eléctrica debe realizarse de acuerdo a las normas vigentes sobre prevención de accidentes ocupacionales. El toma corriente debe estar conectado con descarga a tierra y disponer de un interruptor diferencial de seguridad más un térmico o fusibles adecuados.

La soldadora debe disponer de un espacio libre a su alrededor para facilitar su manejo. Asimismo asegúrese de mantener alejados de la misma materiales o sustancias inflamables.

La máquina no debe conectarse a instalaciones provisionales, tampoco debe utilizarse en ambientes húmedos, mojados o bajo la lluvia.

El soldador debe llevar gafas de protección, guantes y delantal para protegerse de salpicaduras de material fundido.

El manejo de soldadoras está contraindicado en personas que llevan marcapasos.

Par evitar todo tipo de riesgo, es importante que el manejo de la máquina quede reservado a personal capacitado.

Los modelos tienen las siguientes características de tensión de entrada.

- **Modelo SPOT 5500:** conexión monofásica 220 V. + tierra (tierra cable color verde-amarillo).
- **Modelo SPOT 5600:** conexión bifásica, 2 x 380 V. + tierra (tierra cable color verde-amarillo).

**Atención: solo se conectan dos fases (cables color marrón y celeste).**

## **Instalación:**

Asegurarse de haber leído detenidamente las medidas de seguridad antes de utilizar el equipo, y verificar la eficiencia de la instalación a tierra a la que será conectado.

Es importante que las superficies de contacto se encuentren limpias, libres de óxido y de grasa.

El cable de masa debe estar conectado lo más cerca posible al punto en el que se va a trabajar.

Para trabajar sobre algunas partes de la carrocería, como las puertas, se debe conectar la masa a las mismas, para evitar el paso de la corriente a través de las bisagras.

Para efectuar una buena conexión de masa, es necesario limpiar totalmente la chapa, en el punto donde se va a fijar la misma. Luego, soldar la punta roscada con la pistola, siguiendo las instrucciones definidas en el párrafo “MASA” (más abajo).

### **Modalidades de uso:**

Recordar que el equipo que ha sido adquirido está pensado para ayudar al usuario a mejorar las técnicas de reparación de carrocerías:


Eliminación de abolladuras y relieves, procediendo de un solo lado.

### ***Frente del Sacabollo***



### **Programación:**


Como puede distinguirse en la imagen del frente del equipo, el usuario puede elegir entre 9 o mas valores preestablecidos, con opción a programar nuevos valores de trabajo (detalle a la izquierda del panel de control).

Al presionar el switch  de “Herramienta seleccionada”, cambia el número de herramienta en el display rojo.

Para cada herramienta seleccionada existe un valor de tiempo y potencia en los displays verdes.



Los valores preestablecidos (o valores de fábrica) de tiempo y de potencia para cada herramienta, pueden modificarse a gusto del operador.

### **Modificación de Valores:**


Para modificar los valores de la herramienta seleccionada, presionar  “select” (los valores de tiempo parpadearán). Presionar el botón para subir o bajar, de acuerdo al tiempo que se desee.

Volver a presionar “select” para modificar la potencia, (los valores de potencia parpadearán). Presionar el botón para subir o bajar, de acuerdo a la potencia que desee.

Para guardar dichas modificaciones, tanto de tiempo como de potencia, presionar “select” durante 5 segundos, y se escuchará un “beep” indicando confirmación.

Cada herramienta tiene un valor de fábrica predeterminado. Para volver a esos valores, presionar las teclas   (“select” y “herramienta seleccionada”), de forma conjunta, durante 5 segundos.

### **Masa**

Para soldar la masa, elegir la opción “0” (cero) en “herramienta seleccionada” .

Colocar el tornillo con rosca y punta en la pistola sin ajuste (Fig.1). Luego, apoyarlo sobre la chapa en un ángulo de 90 grados; una vez apoyado, acercar la masa a la chapa con la otra mano. Cuando haga contacto, realizará el arco voltaico y soldará.

Una vez soldado el tornillo con rosca y punta, quitar la pistola (Fig. 2).

Roscar la primera torreta y colocar la masa.

Por último, ajustar la última torreta; logrando así fijar la masa (Fig. 3).

### **Importante:**

- 1. La fijación de la masa debe ser firme, de ello dependerá obtener una buena soldadura.
- 2. La superficie de la punta del tornillo con rosca no debe ser mayor a 2 mm<sup>2</sup>.

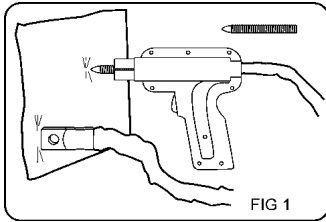


FIG 1

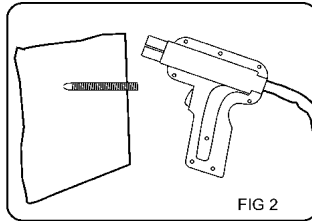


FIG 2

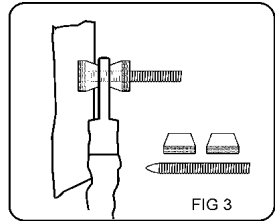


FIG 3

### **Para la compresión de chapa**

Colocar en la pistola el electrodo de cobre correspondiente y seleccione herramienta correspondiente en el panel de control, se puede optar por la herramienta 2 o A. De este modo, se podrá volver a aplanar chapas que sufrieron deformaciones (fig. 4).

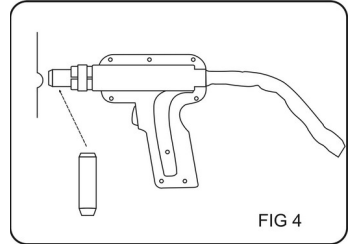


FIG 4

### **Para usar el martillo extractor**

Estiramiento mediante estrellas (Fig. 5)

Soldar la estrella (opción 1). Montar el terminal en el martillo. Enganchar la estrella e iniciar el estiramiento golpeando hacia atrás con cuidado de no golpearse los dedos de las manos. Al finalizar, girar el cuerpo del martillo a 90° para separar la estrella.

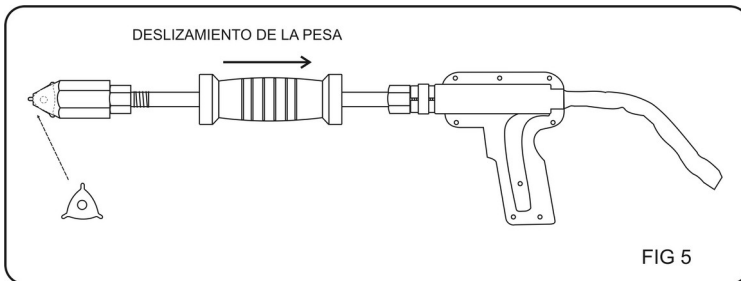
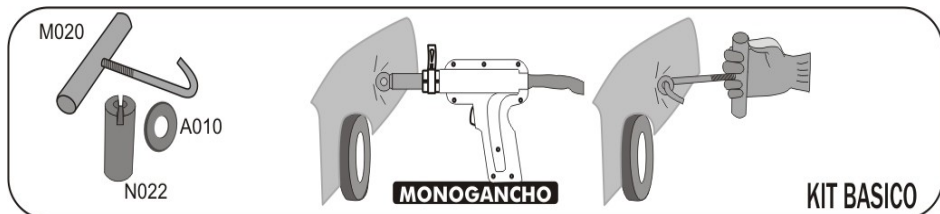
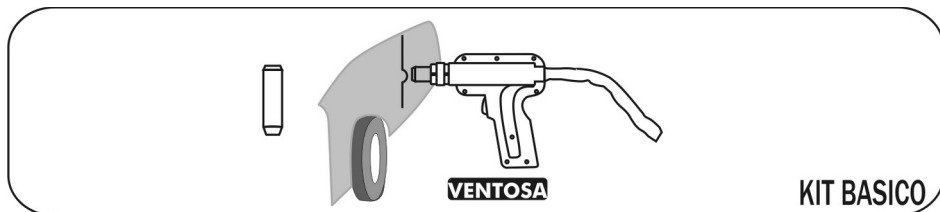
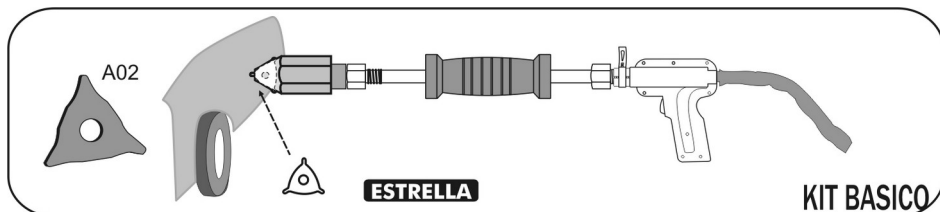
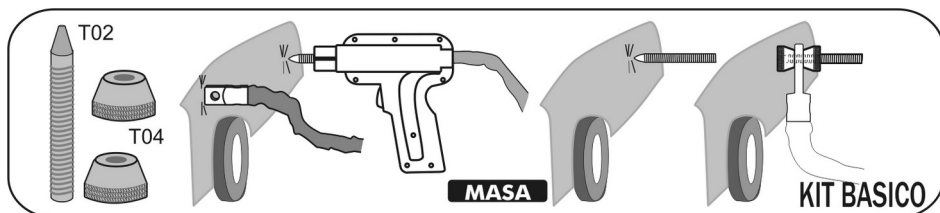


FIG 5

## ACCESORIOS INCLUIDOS EN EL KIT BASICO



# ACCESORIOS OPCIONALES

R08 R04 R06  
N022

**REMACHES**

OPCIONAL

KMA

**MAGIC**

OPCIONAL

M012 M018

**Mono Punto Extractor**

OPCIONAL

N026 M024 M015

**MULTIGANCHO**

OPCIONAL

**CARBON**

OPCIONAL

**MASA MAGNETICA**

OPCIONAL

\*\*\*\*\*

## **Certificado de garantía:**

**Validez de la garantía:** *1 año a partir de la fecha de venta.*

**Datos a completar por el revendedor:**

Referencias del equipo:

\_\_\_\_\_.

Fecha de la venta: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_.

Datos del comprador:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Condiciones de la garantía:**

1. La garantía es válida sólo si los datos han sido completados debidamente.
2. La garantía cubre cualquier defecto de fabricación del aparato (piezas y mano de obra) durante 1 año a partir de la fecha de su venta.
3. **La garantía no cubre los posibles errores del usuario al elegir la tensión de la red**, ni los incidentes producidos por un uso indebido, como golpes o manipulación por persona no autorizada o cualquier otra avería debida al transporte.
4. La garantía no cubre el desgaste normal de las piezas (Ej.: cables, pinzas, etc.).
5. En caso de avería, el aparato debe ser revisado por el Servicio Oficial, adjuntando el presente certificado de garantía debidamente completado y sellado por el vendedor. De ser posible, acompañar una nota explicativa de la avería.
6. Una vez finalizado el período de garantía y con cargo al usuario, La empresa se hará cargo de las eventuales reparaciones del aparato, previa entrega/notificación de un presupuesto de la reparación.

\*\*\*\*\*