

## **TAURO LASER** SOLDADURA LASER MANUAL

Modelos: 1000W 1500W 2000W



Equipo de soldadura laser de fibra manual

## Ventajas

1. La costura de soldadura es homogénea y plana, lo que reduce el proceso de rectificado posterior ahorrando tiempo y costos de mano de obra.
2. De fácil operación, no es necesario un operario calificado para obtener una buena calidad y terminación en la soldadura.
3. No socava la pieza, baja tasa de oxidación, el color de las partes soldadas queda intacto.
4. Velocidad de soldadura desde hasta 10 veces más rápido que el sistema TIG tradicional.

## Aplicaciones:

Fabricación de equipamiento comercial  
 Fabricación de insumos médicos  
 Fabricación de ascensores  
 Fabricación de equipos para la industria alimenticia  
 Fabricación de equipos para la industria láctea

## Especificaciones técnicas:

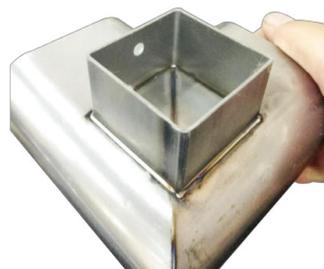
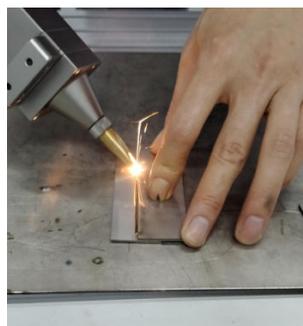
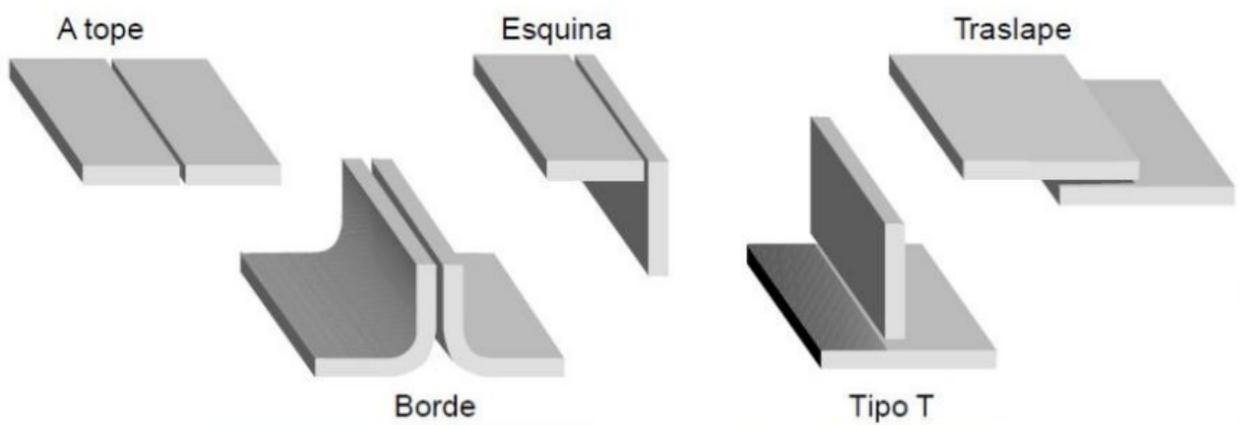
No.	Item	ML-WF-1000W	ML-WF-1500W	ML-WF-2000W
1	Fuente laser	1000W	1500W	2000W
2	Longitud de onda laser	1070 NM	1070 NM	1070 NM
3	Largo de cable de fibra	10 mts	10 mts	10 mts
4	Tipo de refrigeración	Por agua	Por agua	Por agua
5	Alimentación	220V	220V	380V
6	Consumo	5KW	7KW	9KW
7	Frecuencia	50/60 HZ	50/60 HZ	50/60 HZ
8	Corriente	23A	32A	23A
9	Pistola laser	Motor/Lente oscilante	Motor/Lente oscilante	Motor/Lente oscilante
10	Distancia de foco	150mm	150mm	150mm
11	Flujo de refrigerante	70 L/min	70 L/min	83 L/min
12	Refrigerante	Agua destilada		
13	Control laser	habilitación de fuente + corte de seguridad + switch		
14	Touch screen	PLC - LCD		
15	Cabezal alimentador	alimentación continua		

**Datos de soldadura:**

Material	Gas de proteccion	Penetracion soldadura	500W	1000W	1500W	2000W
Aluminio	Argón	1.0		√	√	√
		1.2		√	√	√
		1.5			√	√
		2.0			√	√
		2.5				√
Acero Inoxidable	Argón	0.5	√	√	√	√
		0.8	√	√	√	√
		1.0	√	√	√	√
		1.2		√	√	√
		1.5		√	√	√
		2.0		√	√	√
		2.5			√	√
		3.0				√
Acero al carbono	Argón	0.5	√	√	√	√
		0.8	√	√	√	√
		1.0	√	√	√	√
		1.2		√	√	√
		1.5			√	√
		2.0			√	√
		2.5			√	√
Chapa Galvanizada	Argón	0.5	√	√	√	√
		0.8	√	√	√	√
		1.0		√	√	√
		1.2		√	√	√
		1.5			√	√
		2.0				√
		2.5				√

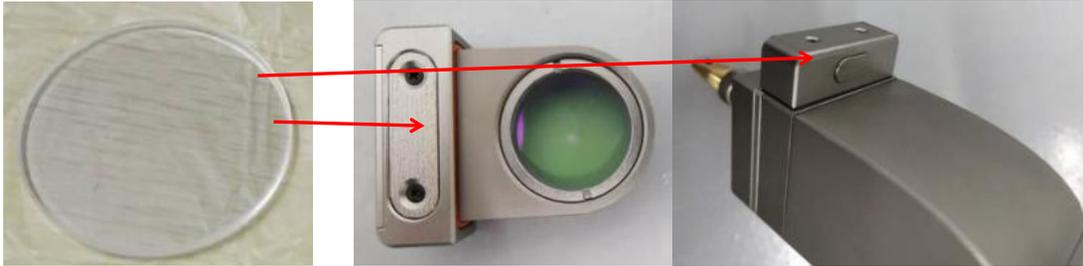
Aclaracion: la penetracion de soldadura no es igual al espesor maximo que se puede soldar , por ejemplo un equipo de 2000w puede soldar hasta 6 mm.

Tipos de juntas aptas para soldadura:



### Consumibles:

1. Lentes de proteccion: 10 a 60 dias de trabajo (depediendo del material)



2. Toberas: 3 a 5 meses de vida util.



**Devanador de alambre OPCIONAL:** Equipo de alimentacion automatica de Alambre para soldadura de piezas con separacion.  
Apto para alambres desde  $\Phi$  0.5-1.8mm



\* foto de devanador a modo ilustrativo el fabricante puede variar el diseño , manteniendo las mismas prestaciones.

**TAURO LASER**  
SOLDADURA LASER MANUAL

 **TAURO**

